

# Backwaren-Verkaufsanhänger

Modellserie VHS 250 bis 450



VHS 350-1

Backwaren-Verkaufsanhänger

HOFMANN Backwarenanhänger der Baureihe VHS sind in Aufbauinnenlängen von 2.500 mm bis 4.500 mm mit 1-achsigen bzw. 2-achsigen, verzinkten Fahrgestellen lieferbar. Der hochwertige Polyester-Sandwich-Aufbau mit seiner schlagfesten und pflegeleichten Konstruktion ist ein Garant für Langlebigkeit und Wertbeständigkeit. Gepaart mit einer hochwertigen und modernen Inneneinrichtung findet dieser Anhänger seinen Einsatzbereich in nahezu allen Verkaufsbereichen des Bäckereigewerbes.

Die optionalen Zubehörartikel, wie Kühlvitrinen für den 12- oder 230-Volt Betrieb, Klappglasbeschläge, Klappen und Türen usw. runden den gehobenen Qualitätsstandard ab und das bei günstigen Preisen. Natürlich kann man ein solches Objekt auch mieten, um einen geplanten Standort zu testen.



Weitere Produkte...



[www.verkaufssysteme.de](http://www.verkaufssysteme.de)

# Modelle VHS

## Daten & Preise

### Backwaren-Verkaufsanhänger Modellserie VHS 250 bis 450

**Aufbau:** Polyester-Sandwichpaneele (UV-beständig), als isolierte Lamellenkonstruktion, Wände und Decke ca. 33 mm stark, 1x Verkaufsklappe in Fahrtrichtung rechts mit Gasdruckfedern, 1x Eingangstür über Deichsel ca. 690 mm breit. Farbe: außen und innen weiß (ähnlich RAL 9010), Beschläge und Einfassprofile in weißem Aluminium. Beleuchtung nach STVZO, Anschlussstecker 13-polig. Innenlänge gleich Typ, Breite innen/außen 2.200/2.300 mm, Höhe innen/außen 2.300/2.850 mm.

**Fahrgestell:** Stahlrahmenkonstruktion komplett verzinkt, mit 4x Ausdrehstützen, 1x Achse mit Auflaufbremse und Rückfahrautomatik, Einstiegstritt auf der V-Deichsel.

**Ausstattung:** Backwaren-Verkaufstheke mit Stellplatz für eine Kühlvitrine, Taschenablage und fester Glasvitrine, 1-reihige Thekenbeleuchtung, Staubschutzscheibe (Acryl) in der Verkaufsoffnung, 4x Alu-Brotregale, Zubehörregal mit 3 Böden und Kante, Schublade unter Thekenablage. Wandarbeitsfläche mit 1x Unterschrank, Sticken für Kuchenbleche, Waschbecken für Warm- und Kaltwasser mit Waschset, 230 V-Außenanschluss mit Verteilung/FI-Schalter, 2/4x Lampen X<sup>1</sup>, 3x Steckdosen und 2x Verteilung.

Typ - VHS:	Länge	250 - 1	300 - 1	350 - 1	400 - 1	450 - 1	(Einachser)
	innen	2.500 mm	3.000 mm	3.500 mm	4.000 mm	4.500 mm	
	außen	3.900 mm	4.400 mm	4.900 mm	5.400 mm	5.900 mm	
	Gewicht	1.000 kg	1.300 kg	1.500 kg	1.750 kg	1.750 kg	
	Euro	11.148,- €	12.035,- €	13.558,- €	14.880,- €	16.205,- €	



Weitere Ausstattungsdetails wie andere Größen/Gewichte, technische Geräte und weiteres Zubehör auf Anfrage.

Preise ab Werk Freudenberg, zuzüglich Fracht, technischer Abnahme mit Gutachten, und der ges. MwSt.; Technische Änderungen vorbehalten.

X<sup>1</sup>: Modell VHS 250 mit 2 Lampen



Silberkaute 1-3  
D-57258 Freudenberg

+49(0)2734-4970  
+49(0)2734-497190

www.verkaufssysteme.de  
info@verkaufssysteme.de

